

Línea de tiempo de un envase de vidrio



Esta actividad responde al IDPS
Participación y formación ciudadana



Habilidad socioemocional aplicada
Toma de decisiones responsables

Objetivos de aprendizaje

CC 3 y CC4

Investigar el ciclo de vida de productos de uso cotidiano y proponer, basados en evidencia, estrategias de consumo sostenible para prevenir y mitigar impactos ambientales

¿Sabías qué?

¿El vidrio para fundirse debe estar a 1.550°C?. Esta es la temperatura a la cual los hornos de fundición deben calentar la mezcla de materias primas sólidas (calcín, arena, carbonato de sodio, carbonato de calcio) por alrededor de 24 horas para que el vidrio derretido esté perfectamente homogéneo y pueda fluir a través de los canales de distribución para llegar a las máquinas donde los moldes de los envases están ubicados.(Verallia, 2021)

Materiales

- Cartones y papeles reutilizados
- Tijeras
- Regla
- Plumones de colores
- Termolaminadora o plastificadora

Paso a paso:

Este juego se puede hacer en casa con tu familia o en el colegio con tus compañeros y profesores:

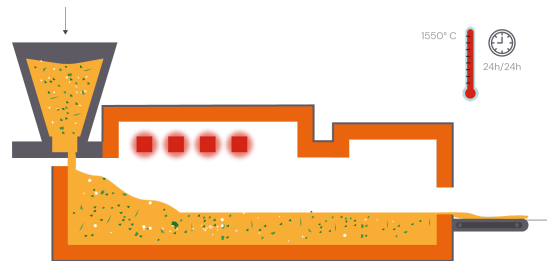
1 Comencemos:

Vamos a ingresar a la página <https://cl.verallia.com/> y buscaremos el proceso

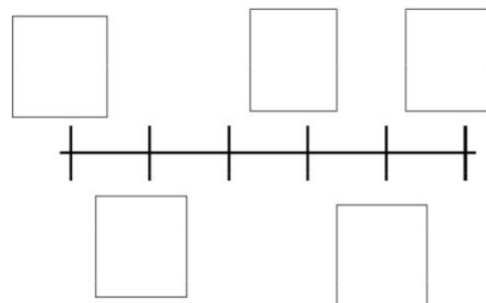
de fabricación de un envase de vidrio



2 Imprimimos las imágenes que están en el proceso, junto con su descripción y termolaminamos



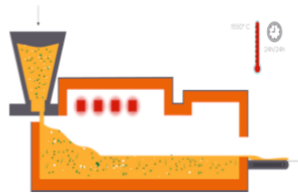
3 Luego de haber termolaminado, leemos un par de veces el proceso y colocamos en una línea de tiempo, según corresponda.



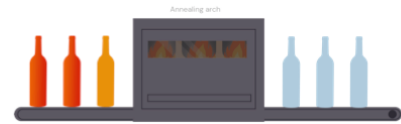
Material Complementario



Para minimizar el impacto de la producción en el medioambiente, se implementa un enfoque de ecodiseño desde el comienzo del proyecto.



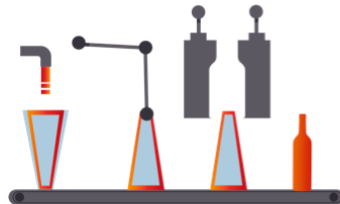
A 1.550°C es la temperatura de fundición de las materias primas sólidas. Se deja por unas 24 horas para que la mezcla quede homogénea.



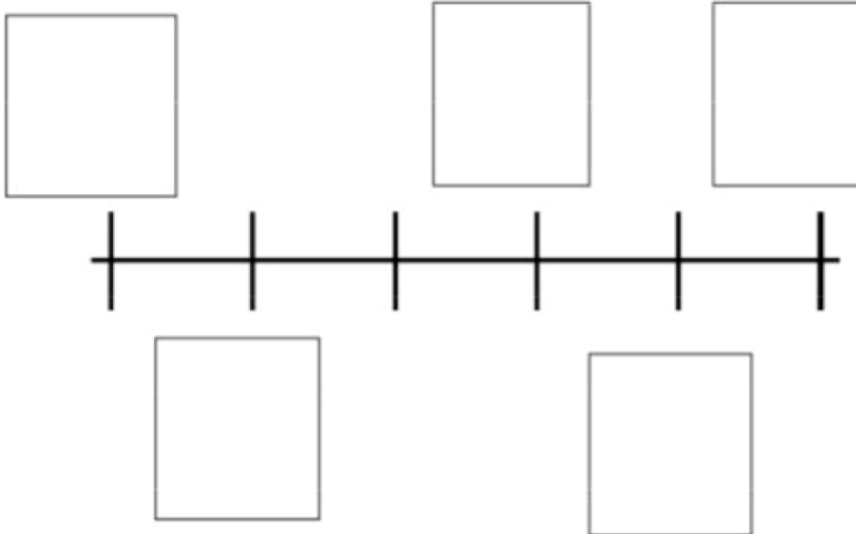
El archa de recocido es una garantía e máxima solidez. Su función es aliviar el estrés interno en el vidrio.. Este proceso los hace más resistentes a las ralladuras.



Usamos calcín para producir nuevos envases de vidrio y así ahorramos en materias primas y reducimos el consumo de energía. La mezcla del nuevo envase tendrá 71% arena, 14% Carbonato de sodio, 11% caliza, 4% otros ingredientes que le dan color al vidrio



Preparado, luego se sopla en 2 etapas (un premolde y un molde terminado). El vidrio se moldea hasta su diseño final



iiNo olvides subir tus fotos a la plataforma del programa digital!!

Realiza alguna de nuestras actividades, envía tu evidencia al Whatsapp +56 9 3943 4663 y podrás ganar un entretenido premio. Cuando envíes tu foto recuerda incluir tus datos (colegio, nombre del participante, actividad y número de contacto).

Referencias Bibliográficas

- Verallia. (2021). *Proceso de fabricación de un envase*. Disponible en: <https://cl.verallia.com/s/procesos-de-fabricacion?language=es>